

薄层T形螺母

规格

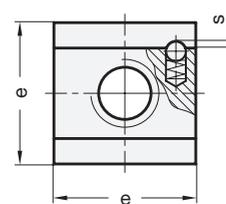
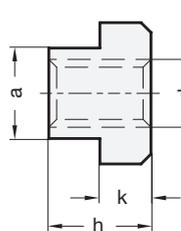
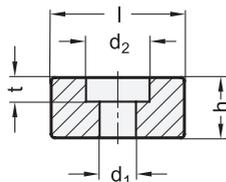
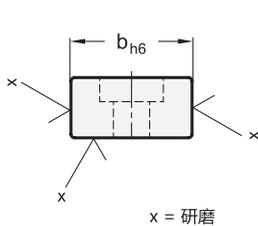
- 钢制
- 表面硬化处理
- 发黑处理

信息

GN 230 薄层T形螺母, 可用来对夹具或固件以及带DIN 650 T形槽的机加工台进行对准及定位。
因此, 可将其插入夹具或固件的对准槽中。

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)



T形螺母

带防滑保护

规格

- 热处理钢
- 抗拉强度等级 8
- 镀锌, 蓝钝处理
- 抗拉强度等级 10
- 发黑处理

信息

GN 508.2 T型螺母在尺寸上和相同DIN 508 (参见页 977)。
该产品可利用弹簧滚珠从侧面安装。可防止螺母在槽内不必要的移动, 特别适用于T型槽被垂直安放的情况。

技术信息

- 螺母强度值 (参见页 A20)

GN 230

型号	b h6	d1	d2	h	l	t	用于螺钉 DIN 84 DIN 912	🔗
GN 230-10	10	4.5	8	8	20	4.3	M4 x 10	10
GN 230-12	12	5.5	10	8	20	5.3	M5x12	11
GN 230-14	14	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	19
GN 230-16	16	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	20
GN 230-18	18	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	25
GN 230-20	20	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	28
GN 230-22	22	6.6	11	12	32	6.3	M6x16	59

GN 508.2

型号	a -0.3/- 0.5	d	e	h	k	s	DIN 650 T形槽 宽度	🔗
GN 508.2-10-M8-8	10	M 8	15	12	6	0.65	10	14
GN 508.2-10-M8-10	10	M 8	15	12	6	0.65	10	14
GN 508.2-12-M10-8	12	M 10	18	14	7	0.65	12	22
GN 508.2-12-M10-10	12	M 10	18	14	7	0.65	12	22
GN 508.2-14-M12-8	14	M 12	22	16	8	1	14	34
GN 508.2-14-M12-10	14	M 12	22	16	8	1	14	34
GN 508.2-18-M16-8	18	M 16	28	20	10	1	18	68
GN 508.2-18-M16-10	18	M 16	28	20	10	1	18	68
GN 508.2-22-M20-8	22	M 20	35	28	14	1.6	22	155
GN 508.2-22-M20-10	22	M 20	35	28	14	1.6	22	155

